





МАРТ															Апрель											Май											Всего**																	
ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	Кол-во ОП в 1 полугодии	Кол-во часов по уч.плану	Соотношение кол-ва ОП к кол-ву часов уч.плана (%)										
21	22	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	15	16	17	18	19	22	23	24	25	26	29	30	1	2	3	6	7	8	9	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24	27	28	29	30	31								
				К.р/4																																											3	45	7					
																													К.р/5																		1	45	2					
																																															0	9	0					
																				К.р/2																Иг.р/4												3	51	6				
																						К.р/7									Иг.р/6																5	51	10					
																																									Иг.р/6								2	35	6			
																					К.р/6																											3	35	9				
																																																0	8	0				
																																																	3	52	6			
																						К.р/1																											3	35	9			
																							К.р/2																											3	35	9		
																																																		3	35	9		
																																																		1	18	6		
																																																			2	34	6	
																																																			1	17	6	
																																																				3	50	6
																																																			1	17	6	
																																																				1	16	6



